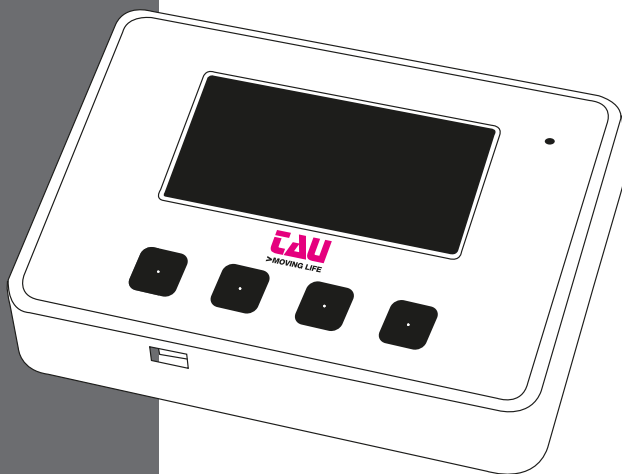


T-LINETD



AVVERTENZE

Il presente manuale è destinato solamente al personale tecnico qualificato per l'installazione. Nessuna informazione contenuta nel presente fascicolo può essere considerata d'interesse per l'utilizzatore finale. Questo manuale è allegato alla tastiera digitale T-LINETD; non deve pertanto essere utilizzato per prodotti diversi!

Avvertenze importanti:

Togliere l'alimentazione di rete alla scheda prima di accedervi.

La tastiera digitale T-LINETD è destinata al comando di un motoriduttore elettromeccanico in corrente continua per l'automazione di cancelli, porte e portoni.

Ogni altro uso è improprio e, quindi, vietato dalle normative vigenti.

È nostro dovere ricordare che l'automazione che state per eseguire, è classificata come "costruzione di una macchina" e quindi ricade nel campo di applicazione della direttiva europea 2006/42/CE (Direttiva Macchine).

Questa, nei punti essenziali, prevede che:

- l'installazione deve essere eseguita solo da personale qualificato ed esperto;
- chi esegue l'installazione dovrà preventivamente eseguire "l'analisi dei rischi" della macchina;
- l'installazione dovrà essere fatta a "regola d'arte", applicando cioè le norme;
- infine dovrà essere rilasciata al proprietario della macchina la "dichiarazione di conformità".

Risulta chiaro quindi che l'installazione ed eventuali interventi di manutenzione devono essere effettuati solo da personale professionalmente qualificato, in conformità a quanto previsto dalle leggi, norme o direttive vigenti.

Nella progettazione delle proprie apparecchiature, TAU rispetta le normative applicabili al prodotto (vedere la dichiarazione di conformità allegata); è fondamentale che anche l'installatore, nel realizzare gli impianti, prosegua nel rispetto scrupoloso delle norme.

Personale non qualificato o non a conoscenza delle normative applicabili alla categoria dei "cancelli e porte automatiche" deve assolutamente astenersi dall'eseguire installazioni ed impianti.

Chi non rispetta le normative è responsabile dei danni che l'impianto potrà causare!

Si consiglia di leggere attentamente tutte le istruzioni prima di procedere con l'installazione.

INSTALLAZIONE

Prima di procedere assicurarsi del buon funzionamento della parte meccanica.

Verificare inoltre che il gruppo motoriduttore sia stato installato correttamente seguendo le relative istruzioni. Eseguiti questi controlli, assicurarsi che il motoriduttore non abbia un assorbimento durante il movimento superiore a 3 A (per un corretto funzionamento del quadro di comando).

L'INSTALLAZIONE DELL'APPARECCHIATURA DEVE ESSERE EFFETTUATA "A REGOLA D'ARTE" DA PERSONALE QUALIFICATO COME DISPOSTO DALLA LEGGE 37/08.

NB: si ricorda l'obbligo di mettere a massa l'impianto nonché di rispettare le normative sulla sicurezza in vigore in ciascun paese.

LA NON OSSERVANZA DELLE SOPRAELENATE ISTRUZIONI PUÒ PREGIUDICARE IL BUON FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIATURA E CREARE PERICOLO PER LE PERSONE, PERTANTO LA "CASA COSTRUTTRICE" DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER EVENTUALI MAL FUNZIONAMENTI E DANNI DOVUTI ALLA LORO INOSSERVANZA.

INFORMAZIONI GENERALI

Il programmatore digitale T-LINETD è stato progettato per funzionare con gli operatori per porte automatiche pedonali, mod. T-LINE. Il programmatore digitale T-LINETD può essere utilizzato dall'utente finale per la scelta della modalità operativa della porta automatica; l'utilizzatore può inoltre selezionare la lingua preferita e impostare una password utente per impedire l'uso del programmatore digitale alle persone non autorizzate. Il programmatore digitale T-LINETD è inoltre lo strumento indispensabile all'installatore per configurare il funzionamento della porta automatica ed effettuare le operazioni di set-up, di impostazione delle funzioni e dei parametri, per eseguire la diagnostica dell'impianto e per poter accedere alla memoria eventi in cui sono contenute le informazioni relative all'automatismo e al suo funzionamento.

L'accesso al menù di programmazione è protetto da una password tecnica di sicurezza, affinché solo il personale specializzato ed autorizzato possa intervenire sull'automazione.



ATTENZIONE:

Il programmatore digitale T-LINETD deve essere installato dal lato INTERNO degli edifici.

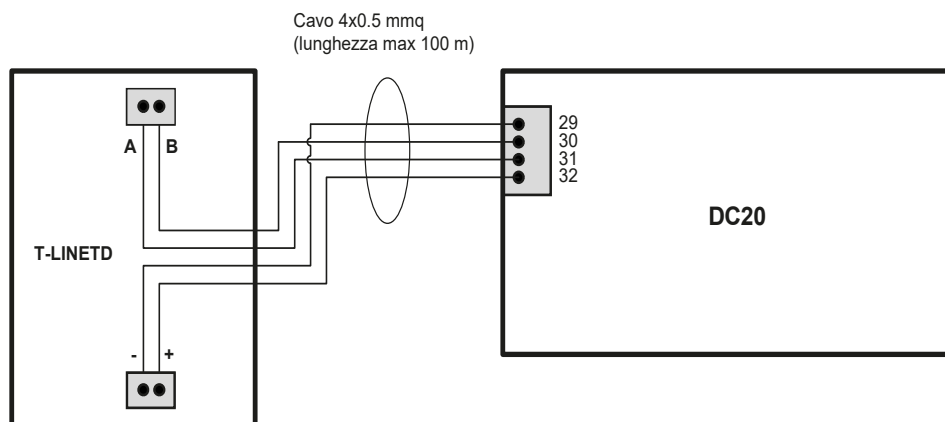
Se viene installata la tastiera digitale T-LINETD non può essere installato il selettore di funzioni manuale T-LINESELF e viceversa.



IMPORTANTE:

Se nella porta automatica è installata una centrale DC20 per abilitare la personalizzazione dei parametri mettere il dip-switch in ON nelle Opzioni → T-LINETD come indicato nel paragrafo REGOLAZIONE PARAMETRI OPZIONI.

COLLEGAMENTI ELETTRICI












LEGENDA SIMBOLI

Icone visualizzate nella riga di stato del menu principale

Simbolo	Descrizione
	allarme presente
	rete presente
	setup corsa consigliato
	funzione invernale attiva
	funzione farmacia attiva
	funzionamento manuale attivo

Icone visualizzate nella schermata "Diagnostica Ingressi" (premere P1 + P2)

Simbolo	Descrizione
	sensore interno
	sensore esterno
	fotocellula 1
	fotocellula 2
	emergenza
	chiude/PP
	interblocco
	sensore laterale
	stop/antipanico

MENU PRINCIPALE, PROGRAMMI DI LAVORO DELLA PORTA AUTOMATICA

Tramite il menu principale si modificano le funzioni attive nella scheda.

Premendo il 1° tasto a sinistra **P1** si possono selezionare i diversi programmi di lavoro della porta automatica:

SEMPRE APERTA porta bloccata aperta

SOLO ENTRATA traffico solo in entrata

ENTRAMBI I SENSI traffico in entrambi i sensi

SOLO USCITA traffico solo in uscita

SEMPRE CHIUSA porta bloccata chiusa

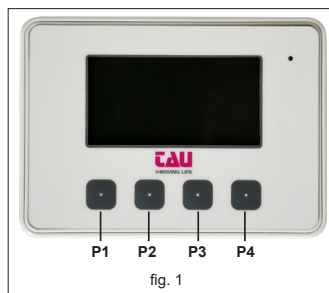


fig. 1

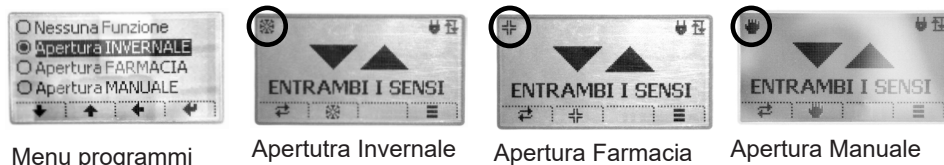


PERSONALIZZAZIONE DEI PROGRAMMI DI LAVORO DELLA PORTA AUTOMATICA

Tramite la funzione **Personalizza tasto P2** è possibile abilitare alcune opzioni relative ai programmi di lavoro.

- A** - NESSUNA FUNZIONE pulsante non programmato
- B** - Apertura INVERNALE la porta apre parzialmente (75% della corsa utile)
- C** - Apertura FARMACIA la porta apre parzialmente (circa 40 mm)
- D** - Apertura MANUALE la porta si apre manualmente

Per assegnare la funzione desiderata al programma di lavoro si deve prima di tutto assegnare una delle 4 opzioni al tasto **P2**. Premere il tasto **P4**, selezionare la voce menu **Opzioni** → **Personalizza tasto P2** e selezionare una delle possibili personalizzazioni: NORMALE, INVERNALE, FARMACIA, MANUALE. In questo modo avete memorizzato una personalizzazione al tasto P2 e apparirà l'icona nel menu principale sopra il tasto P2. Usire dal menu principale e premere il tasto P2 per abilitare o disabilitare la funzione personalizzata.



Menu programmi

Apertura Invernale

Apertura Farmacia

Apertura Manuale

MENU PARAMETRI

Premendo il quarto pulsante da sinistra **P4**, si accede al menu PARAMETRI, in questa sezione si possono regolare i seguenti parametri:

- PARAMETRI BASE
- DIPSWITCH
- IMPOSTAZIONI
- OPZIONI
- INFO

REGOLAZIONE PARAMETRI BASE

La lista dei trimmer accessibile da questo menu corrisponde a quelli presenti anche nella centrale di comando DC20.



ATTENZIONE: Se nell'automazione è installata la centrale di comando DC20 la modifica dei trimmer ha effetto solo se Opzioni → T-LINETD è in ON.

Vmax.OP
(Trimmer TM1) regola la velocità massima in apertura

Vmax.CL
(Trimmer TM2) regola la velocità massima in chiusura

Power.OP
(Trimmer TM3) regola la forza in apertura

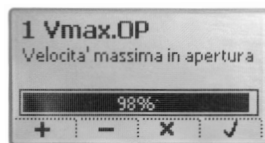
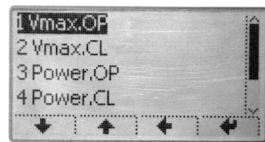
Power.CL
(Trimmer TM4) regola la forza in chiusura

Decel.OP
(Trimmer TM5) regola la durata del rallentamento in apertura

Decel.CL
(Trimmer TM6) Regola la durata del rallentamento in chiusura

TCA
(Trimmer TM7) regola il tempo di chiusura automatica

Per modificare il valore si usano i tasti + e - Per confermare si usa ✓, mentre per annullare X



REGOLAZIONE PARAMETRI DIPSWITCH

La lista dei dipswitch accessibile da questo menu corrisponde a quelli presenti anche nella scheda DC20.



ATTENZIONE: Se nell'automazione è installata la centrale di comando DC20 la modifica dei dipswitch ha effetto solo se Opzioni→T-LINETD è in ON.

Lo stato del dipswitch si modifica con il tasto P1. Per confermare si usa ✓, mentre per annullare X



DIP-SW1	Modalità di funzione	Descrizione
1	<i>EMERGENZA</i>	ON Abilita apertura con programma sempre chiusa.
		OFF Disabilita apertura con programma sempre chiusa.
2	<i>ELETTROSERRATURA</i>	ON Abilita l'elettroserratura quando l'automazione è chiusa indipendentemente dal programma selezionato.
		OFF Abilita l'elettroserratura quando l'automazione è chiusa solo con programma "sempre chiusa".

3	MONITORAGGIO BATTERIA	ON	In caso i mancanza rete, l'automazione esegue le manovre normalmente. Se la batteria si scarica la scheda si spegne.
		OFF	In caso di mancanza rete, l'automazione esegue le manovre normalmente. Prima che la batteria sia completamente scarica esegue una manovra di apertura.
4	APERTURA IN BATTERIA	ON	In caso di mancanza rete, l'automazione apre e resta aperta fino al ripristinarsi della tensione di rete (DIP3 deve essere OFF)
		OFF	In caso di mancanza rete, l'automazione esegue le manovre normalmente.
5	INCREMENTO TCA	ON	Con flusso di passaggio elevato, il tempo di chiusura automatica viene aumentato automaticamente.
		OFF	Funzione disabilitata, il tempo di chiusura automatica rimane fisso.
6		ON	
		OFF	Mantenere il Dip switch in OFF
7	FUNZIONE INGRESSO CH/PP	ON	Abilita funzione Passo/Passo su ingresso 21.
		OFF	Abilita funzione CHIUDE su ingresso 21.
8	FUNZIONE INGRESSO STOP/ANTIPANICO	ON	Abilita funzione STOP su ingresso STOP/ANTIPANICO.
		OFF	Abilita funzione ANTIPANICO su in STOP/ANTIPANICO
9	FUNZIONE INTERBLOCCO	ON	Abilita funzione INTERBLOCCO
		OFF	Disabilita funzione INTERBLOCCO
10	PRIORITÀ DI APERTURA (INTERBLOCCO)	ON	Con funzione INTERBLOCCO ATTIVA. Mettere in ON sulla centrale che deve avere la priorità BASSA.
		OFF	Con funzione INTERBLOCCO ATTIVA. Mettere in OFF sulla centrale che deve avere la priorità ALTA.
11	TEST SENSORI INTERNI	ON	Abilita test sensori interni – il test viene eseguito sull'ingresso FOTO1.
		OFF	Disabilita il test sull'ingresso FOTO1.
12	TEST SENSORI ESTERNI	ON	Abilita il test sensori esterni – il test viene eseguito sull'ingresso FOTO2.
		OFF	Disabilita il test sull'ingresso FOTO2.

DIP-SW2	Modalità di funzione	Descrizione	
1		ON	
		OFF	Mantenere il Dip switch in OFF
2		ON	
		OFF	Mantenere il Dip switch in OFF
3		ON	
		OFF	Mantenere il Dip switch in OFF
4	DIREZIONE ANTE	ON	Apertura verso destra.
		OFF	Apertura verso sinistra.

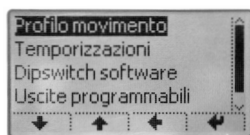


Se la porta automatica è ad 1 anta con apertura verso destra, invertire i comandi del dip switch 4. ON: apertura verso sinistra - OFF: apertura verso destra.

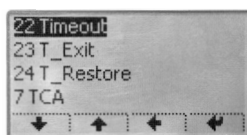
5	ON OFF	Mantenere il Dip switch in OFF
6	ON OFF	Mantenere il Dip switch in OFF

REGOLAZIONE DI PARAMETRI IMPOSTAZIONI

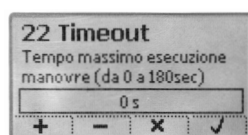
In questo menu sono raccolti tutti i parametri di uso avanzato necessari per la regolazione dettagliata dell'automazione:



Menu Parametri



Esempio regolazione parametro "Timeout"



Parametri → Profilo movimento

Vmax.OP	regola la velocità massima in apertura. Corrisponde a TM1
Vmax.CL	regola la velocità massima in chiusura. Corrisponde a TM2
VSmin.OP	regola la velocità minima di apertura durante la fase di acquisizione della corsa (setup) – In corsa normale sarà poi la velocità minima prima dell'arresto. <i>Nota. La procedura di setup può automaticamente elevare il valore impostato in caso di automazione con attriti meccanici elevati.</i>
VSmin.CL	regola la velocità minima di chiusura durante la fase di acquisizione della corsa (setup) – In corsa normale sarà poi la velocità minima prima dell'arresto. <i>Nota. La procedura di setup può automaticamente elevare il valore impostato in caso di automazione con attriti meccanici elevati.</i>
Vstart	regola la velocità di partenza di ogni corsa normale.
EndApp.OP	regola il tratto percorso a velocità minima in apertura prima dell'arresto sul fincorsa di apertura. (Valore massimo: velocità minima)
EndApp.CL	regola il tratto percorso a velocità minima in chiusura prima dell'arresto sul fincorsa di chiusura. (Valore minimo: velocità minima)
Limit.OP	regola il punto di arresto in apertura (fincorsa di apertura).
Limit.CL	regola il punto di arresto in chiusura (fincorsa di chiusura).
Accel.OP	regola il tempo di accelerazione in apertura.
Accel.CL	regola il tempo di accelerazione in chiusura.
Decel.OP	regola la durata di rallentamento in apertura (Trimmer TM5).
Decel.Cl	regola la durata di rallentamento in chiusura (Trimmer TM6).
Pharm.OP	regola la distanza di apertura parziale in modalità "farmacia" (ved. MENU OPZIONI → Personalizza tasto P2 → Apertura Farmacia)
Winter.OP	regola la distanza di apertura parziale in modalità "invernale" (ved. MENU OPZIONI → Personalizza tasto P2 → Apertura Invernale)

Parametri → Temporizzazioni

22 Timeout regola il tempo massimo per l'esecuzione di una manovra. Se superato

- senza che l'automazione arrivi un finecorsa, la scheda DC17 emetterà un allarme "timeout" (errore 5R – timeout automazione).
- 23 T_Exit regola il tempo di uscita con programma "sempre chiusa". Durante questo tempo il sensore interno rimane abilitato per permettere l'uscita. Superato questo l'automazione rimarrà bloccata chiusa.
- 24 T_Restore regola il tempo di ripristino dopo un errore. A seguito di un errore/allarme, scaduto il tempo di ripristino, l'automazione eseguirà un riallineamento automatico a bassa velocità per riportarsi in posizione nota.
- 7 TCA regola il tempo di chiusura automatica (Trimmer TM7).

Parametri → Dipswitch software

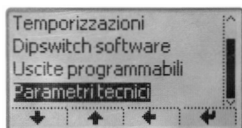
Non implementato

Parametri → Uscite programmabili

Non implementato

Parametri → Parametri tecnici

Chiamare l'assistenza tecnica della TAU per l'eventuale modifica di questi parametri.



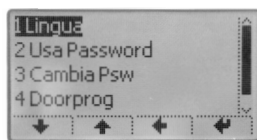
Impostazioni → Setup corsa

Permette di eseguire la procedura di setup dell'automazione (altrimenti possibile anche agendo sul pulsante presente nella scheda DC20 vedi manuale della centrale di comando).

REGOLAZIONE PARAMETRI OPZIONI

Opzioni → Lingua

Cambiare e selezionare la lingua desiderata.



Opzioni → Usa password L0

Abilita/disabilita l'uso della password di Livello 0 necessaria **per accedere alla pagina di cambio del programma di lavoro della porta automatica.**

On = password abilitata

Ad ogni accesso eseguito quando il T-LINETD è in stand-by sarà richiesta l'immissione della password composta da 5 numeri.

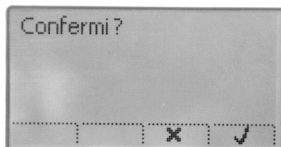
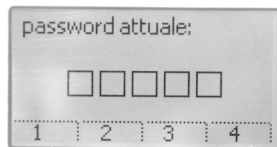
Off = password disabilita

Accesso libero al menu.



Opzioni → Cambia password L0

Permette di modificare la password (default di fabbrica **11111**).

**Opzioni → Usa password L1**

Abilita/disabilita l'uso della password di Livello 1 necessaria **per accedere al menu di cambio parametri**.

On = password abilitata

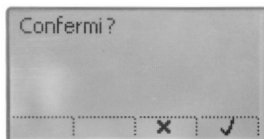
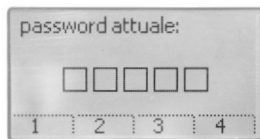
Ad ogni accesso eseguito quando il T-LINETD è in stand-by sarà richiesta l'immissione della password composta da 5 numeri.

Off = password disabilita

Accesso libero al menu.

**Opzioni → Cambia password L1**

Permette di modificare la password (default di fabbrica **22222**).

**PER PORTE AUTOMATICHE CON CENTRALE DI COMANDO DC20****Opzioni → T-LINETD**

Abilita / disabilita la modifica dei trimmer e dei dipswitch.

Attenzione: mettere in On per abilitare la personalizzazione dei parametri

On = abilita

I trimmer e i dipswitch presenti sulla scheda DC20 non saranno più regolabili, mentre sarà possibile la loro modifica tramite il T-LINETD stesso.

Off = disabilita

I trimmer e i dipswitch della scheda DC20 sono regolabili.

Non è possibile regolarli tramite T-LINETD.

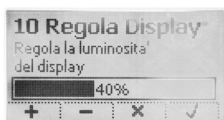
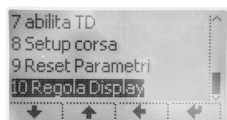
**Opzioni → Reset Parametri**

Permette di ripristinare tutti i parametri alle condizioni di fabbrica. I parametri base verranno impostati secondo la posizione dei trimmer fisici della centrale di comando.

Eseguito il reset sarà necessario ripetere il Setup corsa.

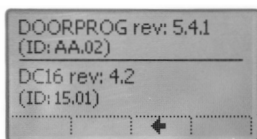
Opzioni → Regola display

Permette di regolare la luminosità del display.




PARAMETRI INFO

Visualizza le versioni del firmware del T-LINETD e della scheda DC20 a cui è collegato.

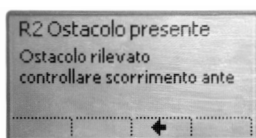


DIAGNOSTICA - SEGNALAZIONE ERRORI

Se automazione rileva un ostacolo o un errore viene visualizzata automaticamente la schermata con l'icona .



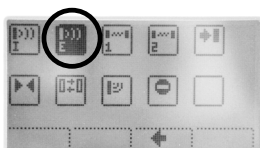
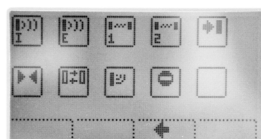
Premere il tasto **P3** per visualizzare la notifica di segnalazione errore, premere il tasto P4 per leggere nel dettaglio la spiegazione dell'errore.



Esempio di "Segnalazione errore" R2 Ostacolo presente.

DIAGNOSTICA INGRESSI

Premere **P1+P2** contemporaneamente per visualizzare tutti i sensori installati nella porta automatica. Se un'icona è evidenziata ci segnala che è guasta o attiva.



MALFUNZIONAMENTI: POSSIBILI CAUSE E RIMEDI

ERRORE	DESCRIZIONE	RIMEDIO
R1 Test sensori	Test sensori fallito, controllare funzionamento!	Verificare che le impostazioni ed i parametri relativi al test siano corretti, che sia stato attivato il test anche sul sensore di sicurezza e che i collegamenti elettrici tra sensore e centralina siano corretti.
ERRORE	DESCRIZIONE	RIMEDIO
R2 Ostacolo presente	Ostacolo rilevato, controllare scorrimento ante	Se il problema persiste, rimuovere l'ostacolo oppure controllare la scorrevolezza dell'anta. Eventualmente aumentare i valori della forza con i parametri Power.OP e Power.CL.
R4 Stato sconosciuto	Automazione in stato sconosciuto, ripristinare?	Il ripristino del sistema è automatico.
R5 Timeout	Automazione in timeout, ripristinare?	L'automazione non riesce a completare la manovra entro il tempo massimo prestabilito. Il ripristino è automatico.
R7 Parametri errati 1	Corsa completa non eseguibile correttamente	I parametri impostati non permettono l'esecuzione corretta della manovra. Controllare i parametri di velocità e rampe.
R8 Parametri errati 2	Corsa "invernale" non eseguibile correttamente	I parametri impostati non permettono l'esecuzione corretta della manovra invernale. Controllare i parametri di velocità e rampe.
G2 Timeout motore	Tempo comando motore oltre il limite previsto	Driver del motore acceso oltre il tempo massimo prestabilito. Il ripristino è automatico.
G3 Encoder guasto	Encoder del motore guasto controllare collegamenti	Controllare che il motore si muova, che il connettore encoder sia inserito correttamente e che il cavo encoder non sia danneggiato.
G4 Motore guasto	Controllare collegamenti del motore	Controllare che il motore si muova, che il connettore motore sia inserito correttamente e che il cavo motore non sia danneggiato.
G5 Sovracorrente	Assorbimento del motore oltre i limiti previsti	L'assorbimento (potenza) del motore è oltre i limiti previsti. Verifica l'installazione meccanica (scorrevolezza, pesi, ecc...)
G6 Direzione	Rotazione del motore invertita	Controllare l'impostazione del DIP4 della bancata SW2.

WARNINGS

This manual has been especially written for use by qualified installers. No information given in this manual can be considered as being of interest to end users. This manual is enclosed with digital programmer T-LINETD and may therefore not be used for different products!

Important information:

Disconnect the panel from the power supply before opening it.

The digital programmer T-LINETD has been designed to control an electromechanical gear motor for automating gates and doors of all kinds.

Any other use is considered improper and is consequently forbidden by current laws.

Please note that the automation system you are going to install is classified as “machine construction” and therefore is included in the application of European directive 2006/42/EC (Machinery Directive). This directive includes the following prescriptions:

- Only trained and qualified personnel should install the equipment;
- the installer must first make a “risk analysis” of the machine;
- the equipment must be installed in a correct and workmanlike manner in compliance with all the standards concerned;
- after installation, the machine owner must be given the “declaration of conformity”.

This product may only be installed and serviced by qualified personnel in compliance with current, laws, regulations and directives.

When designing its products, TAU observes all applicable standards (please see the attached declaration of conformity) but it is of paramount importance that installers strictly observe the same standards when installing the system.

Unqualified personnel or those who are unaware of the standards applicable to the “automatic gates and doors” category may not install systems under any circumstances.

Whoever ignores such standards shall be held responsible for any damage caused by the system!

Do not install the unit before you have read all the instructions.

INSTALLATION

Before proceeding, make sure the mechanical components work correctly. Also check that the gear motor assembly has been installed according to the instructions. Then make sure that the power consumption of the gear motor is not greater than 3A (otherwise the control panel may not work properly).

THE EQUIPMENT MUST BE INSTALLED “EXPERTLY” BY QUALIFIED PERSONNEL AS REQUIRED BY LAW.

Note: it is compulsory to earth the system and to observe the safety regulations that are in force in each country.

IF THESE ABOVE INSTRUCTIONS ARE NOT FOLLOWED IT COULD PREJUDICE THE PROPER WORKING ORDER OF THE EQUIPMENT AND CREATE HAZARDOUS SITUATIONS FOR PEOPLE. FOR THIS REASON THE “MANUFACTURER” DECLINES ALL RESPONSIBILITY FOR ANY MALFUNCTIONING AND DAMAGES THUS RESULTING.

GENERAL INFORMATION

The T-LINETD digital programmer has been designed to run with the operators for pedestrian automatic doors TAU, mod. T-LINE. The T-LINETD digital programmer can also be used by the final user, to choose the operating mode of automatic door; the user can also select the preferred language and set up a user password to prevent the use of digital programmer by unauthorized persons.

The T-LINETD digital programmer is also essential for the installer, to configure the automatic door operation and perform the set-up and function/parameter setting operations, to carry out the system diagnostics and to access the event memory containing information about the automatism and its operation.

Access to the programming menu is protected by a technical safety password, to ensure that only specialised and authorised personnel can perform any operation on the automatism.



ATTENTION:

The T-LINETD digital programmer must be installed from the INNER SIDE of buildings.

If the T-LINETD digital programmer is installed, the T-LINESELF manual function selector cannot be installed, and viceversa.

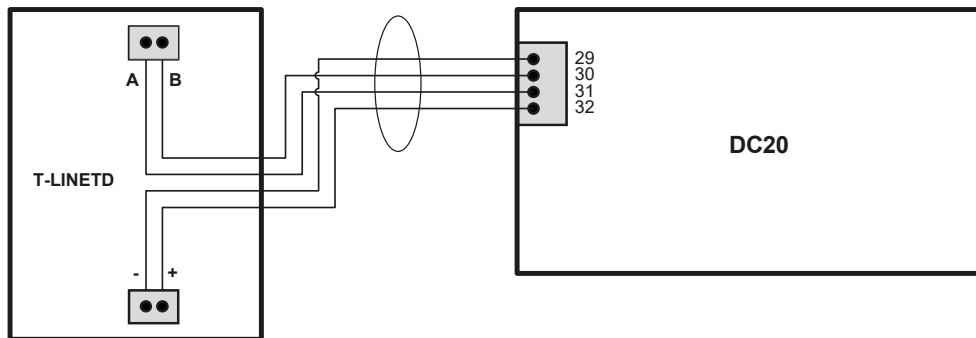


N.B.:

If the automatic door is equipped with DC20 control unit, in order to enable the personal parameters setting, put dip-switch in ON in the section OPTIONS → T-LINETD as shown in the paragraph OPTIONS PARAMETERS SETTING







ELECTRICAL CONNECTIONS

Cable 4x0.5 mmq
(length max 100m)












LIST OF SYMBOLS

Symbols in the main menu

Symbol	Description
	Error alert
	Power ok
	Recommended stroke seutp
	Winter function on
	Pharmacy function on (reduced opening function)
	Manual operating on

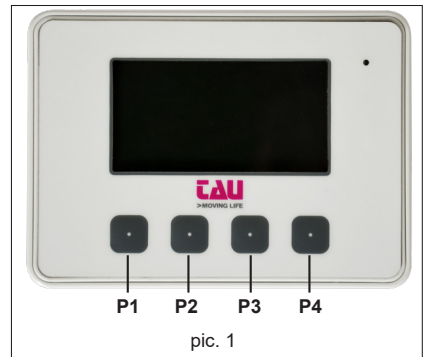
Symbols shown in the "inputs diagnostic" screen (push P1 + P2 buttons)

Symbol	Description
	Indoor sensor
	Outdoor sensor
	Photocell 1
	Photocell 2
	Emergency
	Close/PP
	interlock
	Side sensor
	Stop/panic function

MAIN MENU, WORK PROGRAMMES OF THE AUTOMATIC DOOR

The active functions on the board are modified through the main menu. Pressing the 1st key on the left, **P1**, the various work programmes of the automatic door can be selected:

ALWAYS OPEN	open locked door
ONLY IN	traffic only in
BOTH DIRECTIONS	traffic in both directions
ONLY OUT	traffic only out
ALWAYS CLOSED	closed locked door





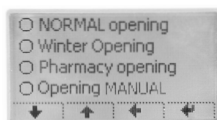
OPTIONS MENU OF THE WORK PROGRAMMES OF THE AUTOMATIC DOOR

Through the “**Set key P2**” function, it is possible to enable some options on the work programmes

- | | |
|---------------------------|--|
| A - NO FUNCTION | button not programmed |
| B - WINTER opening | the door is partially opened (75% of the useful run) |
| C - PHARMACY | opening the door is partially opened (about 40mm) |
| D - MANUAL opening | the doors opens manually |

In order to assign the required function to the work programme, it is first of all necessary to assign one of the four options to **P2** button. Push **P4** button, select **Options**→ **Set key P2** from the menu and choose one of the possible functions: STANDARD, WINTER, PHARMACY, MANUAL. Now the required function has been assigned to P2 button and the relating symbol will appear in the main menu over **P2** button.

In order to enable or disable such function, push P2 button in the main menu.



Program menu



Winter opening



Pharmacy opening



Manual opening

BASE PARAMETERS SETTING

Pressing the 4th button from the left, P4, you access the PARAMETERS menu; in this section you can adjust the following parameters:

- PARAMETERS BASE
- DIPSWITCH
- SETTINGS
- OPTIONS
- INFO

TRIMMER PARAMETER ADJUSTMENT

The list of the trimmers accessible from this menu matches those present in the DC20 control unit.



N.B.: If the automatic door is equipped with a DC20 control unit, the trimmer change is only effective when Option→T-LINETD is in the ON position.

Vmax.OP
(Trimmer TM1) adjusts the maximum speed when opening

Vmax.CL
(Trimmer TM2) adjusts the maximum speed when closing

Power.OP
(Trimmer TM3) adjusts the force when opening

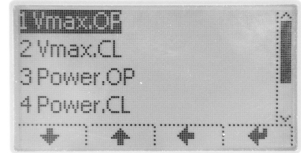
Power.CL
(Trimmer TM4) adjusts the force when closing

Decel.OP
(Trimmer TM5) sets the opening slowdown duration

Decel.CL
(Trimmer TM6) sets the closing slowdown duration

TC
(Trimmer TM7) adjusts the automatic closing time

To modify the value, use keys + and -. To confirm use ✓, to cancel X

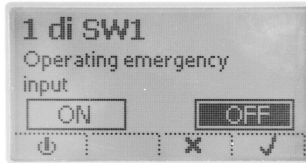
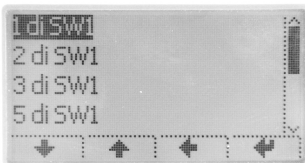


DIPSWITCH PARAMETER ADJUSTMENT

The list of the dipswitches accessible from this menu matches those present in the DC20 control unit.

N.B.: If the automatic door is equipped with a DC20 control unit, the trimmer change is only effective when Option→T-LINETD is in the ON position.

The dipswitch status can be modified with the P1 key. To confirm, use ✓, to cancel X



DIP-SW1	Function	Description
1	<i>EMERGENCY</i>	ON Enables opening with always closed program.
		OFF Disables opening with always closed program.
2	<i>ELECTRO-LOCK</i>	ON Enables the electric lock when the automation is closed, regardless of the selected program.
		OFF Enables the electric lock when the automation is closed only with the “always closed” program.

3	<i>BATTERY MONITORING</i>	ON	If there is no voltage, the automation performs the manoeuvres normally. If the battery is flat, the board switches off.
		OFF	If there is no voltage, the automation performs the manoeuvres normally. Before the battery is fully discharged, it performs an opening manoeuvre.
4	<i>OPENING IN BATTERY</i>	ON	In the event of a power failure, the automation opens and remains open until the mains voltage is restored (DIP3 must be OFF)
		OFF	In the event of a power failure, the automation performs the maneuvers normally.
5	<i>TCA INCREASE</i>	ON	With a high flow of passages, the automatic closing time is automatically increased.
		OFF	Function disabled, the automatic closing time remains unchanged.
6		ON	
		OFF	Keep the Dip switch in the OFF position
7	<i>FUNCTION ENTRANCE CH/PP</i>	ON	Enables the Step-by-Step function on input 21.
		OFF	Enables the CLOSING function on input 21.
8	<i>FUNCTION ENTRANCE STOP/ANTI-PANIC</i>	ON	Enables the STOP function on <i>STOP/ANTI-PANIC</i> input.
		OFF	Enables the BREAK function on <i>STOP/ANTI-PANIC</i> input.
9	<i>INTERLOCK FUNCTION</i>	ON	Enable INTERLOCK function
		OFF	Disable INTERLOCK function
10	<i>OPENING PRIORITY (INTERLOCK)</i>	ON	With ACTIVE INTERLOCK function. Put ON the control board that must have LOW priority.
		OFF	With ACTIVE INTERLOCK function. Put OFF the control board that must have HIGH priority.
11	<i>INSIDE SENSOR TEST</i>	ON	Enables internal sensor test – the test is carried out on the input, PICTURE1
		OFF	Disables the test on the input, PICTURE1
12	<i>OUTSIDE SENSOR TEST</i>	ON	Enables external sensor test – the test is carried out on the input, PICTURE2
		OFF	Disables the test on the input, PICTURE2

DIP-SW2	Function	Description	
1		ON	
		OFF	Keep the Dip switch in the OFF position
2		ON	
		OFF	Keep the Dip switch in the OFF position
3		ON	
		OFF	Keep the Dip switch in the OFF position
4	<i>DOORS DIRECTION</i>	ON	Opening towards the right
		OFF	Opening towards the left



If the automatic door has a single leaf opening to the right, it is necessary to reverse the controls of the dip switch 4 as follows: ON: opening towards the left - OFF: opening towards the right (standard)

5	ON
	OFF Keep the Dip switch in the OFF position
6	ON
	OFF Keep the Dip switch in the OFF position

SETTINGS PARAMETER ADJUSTMENT

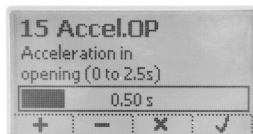
This menu gathers all the advanced parameters necessary to adjust the automation in detail:



Parameters menu



Example of "Acceleration closing" adjustment:



Parameters → Movement profile

- Vmax.OP adjusts the maximum speed when opening. Corresponds to TM1
- Vmax.CL adjusts the maximum speed when closing. Corresponds to TM2
- VSmin.OP adjusts the minimum opening speed while acquiring the run (setup)
In normal run, it will be the minimum speed before stopping.
Note. The setup procedure can automatically increase the set value in case of an automation with high mechanical friction.
- VSmin.CL adjusts the minimum closing speed while acquiring the run (setup)
In normal run, it will be the minimum speed before stopping.
Note. The setup procedure can automatically increase the set value in case of an automation with high mechanical friction.
- Vstart adjusts the starting speed of all normal runs.
- EndApp.OP adjusts the section travelled at minimum speed when opening, before stopping on the opening limit switch. (Maximum value: minimum speed)
- EndApp.CL adjusts the section travelled at minimum speed when closing, before stopping on the closing limit switch. (Minimum value: maximum speed)
- Limit.OP adjusts the stopping point when opening (opening limit switch).
- Limit.CL adjusts the stopping point when closing (closing limit switch).
- Accel.OP adjusts the acceleration time when opening.
- Accel.CL adjusts the acceleration time when closing.
- Decel.OP sets the opening slowdown duration (Trimmer TM5).
- Decel.Cl sets the closing slowdown duration (Trimmer TM6).
- Pharm.OP adjusts the partial opening distance in "pharmacy" mode
(see OPTIONS MENU → Personal key P2 → Pharmacy opening)
- Winter.OP adjusts the partial opening distance in "winter" mode
(see OPTIONS MENU → Personal key P2 → Winter opening)

Parameters → Timings

- 22 Timeout adjusts the maximum time necessary to carry out a manoeuvre. If exceeded without the automation reaching a limit switch, the DC20 board will issue a "timeout" alarm (error 5R - automation timeout).

- 23 T_Exit adjusts the exit time with the "always locked" programme. During this time, the internal sensor remains enabled to allow exiting. Once exceeded, the automation will remain locked closed.
- 24 T_Restore adjusts the reset time after an error. Following an error/alarm, when the reset time expires, the automation will perform an automatic realignment at low speed to get to a known position.
- 7 TCA adjusts the automatic closing time (Trimmer TM7).

Parameters → Dipswitch software

Not implemented

Parameters → Programmable outputs

Not implemented

Parameters → Technical parameters

Call TAU technical service to modify these parameters.



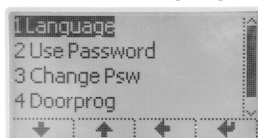
Options → Run setup

Allows to carry out the setup procedure of the automation (The same procedure is also possible through a button on DC20 control unit – see DC20 user manual).

OPTIONS PARAMETER ADJUSTMENT

Options → Language

Change and select the desired language.

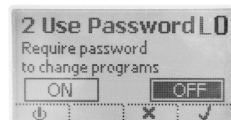


Options → Use password L0

Enables/Disables the use of the password Level 0 to access the BASE PARAMETERS SETTING

On = password enabled

Every time you access when the T-LINETD is in stand-by, a password consisting of 5 numbers will be requested.

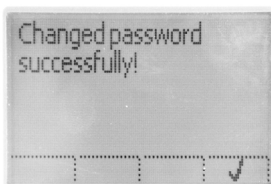


Off= password disabled

Free access to the menu.

Options → Change password L0

Allows changing the password (factory default 11111).



Option → Use password L1

Enables/Disables the use of the password Level 1 to access the ADVANCED PARAMETERS SETTING

On = password enabled

Every time you access when the T-LINETD is in stand-by, a password consisting of 5 numbers will be requested.

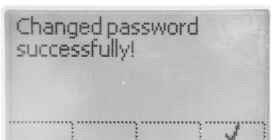
Off= password disabled

Free access to the menu.



Options → Change password L1

Allows changing the password (factory default 22222).



FOR AUTOMATIC DOORS EQUIPPED WITH DC16 CONTROL UNIT

Options → T-LINETD

Enables / Disables the change of the trimmers and dipswitches.

Attention: leave ON to enable parameter customization

On = enables

The trimmers and dipswitches on the DC20 board will no longer be adjustable, while it will be possible to modify them via the T-LINETD itself.

Off = disables

The trimmers and dipswitches of the DC20 boards are adjustable. They cannot be adjusted through the T-LINETD.



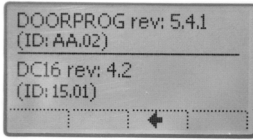
Options → Reset parameters

It allows to restore all factory settings. Base parameters will be set according to the position of the trimmers of the control board.



Once the reset is done, it is necessary to carry out the stroke set up again

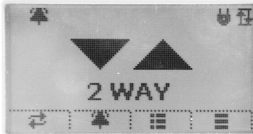
INFO PARAMETER

Displays the versions of the T-LINETD firmware and DC20 board it is connected to.

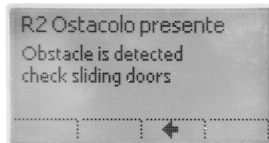


DIAGNOSTICS - ERROR NOTIFICATION

If the automation detects an obstacle or an error, the screen with the icon  is displayed automatically. .



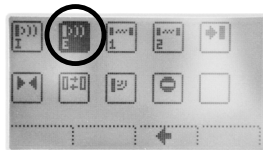
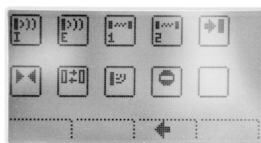
Press the key **P3** to display the error notification, press the key **P4** to read the detailed explanation of the error.



Example of "Error notification" R2 Obstacle present.

INPUTS DIAGNOSTIC

Push P1 + P2 buttons at the same time to check the status of all sensors installed on the automatic door. Should a symbol be highlighted, it means that a sensor is on or out of order.



TROUBLESHOOTING

ERROR	DESCRIPTION	ACTION
R1 Test sensors	Failed test sensors control operation!	Make sure that all test settings and parameters are correct, that the test is activated also on the safety sensor and that the electrical connections between the sensor and the control board are correct.
R2 Obstacle detected	Obstacle is detected check sliding doors	Should the problem persist, remove the obstacle or check whether the leaf runs smoothly or not. If necessary, increase the power values through parameters Power.OP and Power.CL.
R4 Unknow state	Automation in timeout restore?	The system is automatically restored.
R5 Timeout	Automation in timeout restore?	The automation cannot complete the manoeuvre within the maximum time set. The system is automatically restored.
R7 Wrong Parameters 1	Value out of range for complete movement	Set parameters prevent the manoeuvre to be carried out correctly. Check speed parameters and ramps.
R8 Wrong Parameters 2	Value out of range for "winter" movement	Set parameters prevent the winter manoeuvre to be carried out correctly. Check speed parameters and ramps.
G2 Motor Timeout	Motor command time over the expected limit	The motor exceeded the maximum time of work set. The system is automatically restored.
G3 Encoder fault	Encoder fault check connections	Make sure that the motor is moving, that the encoder connector is correctly inserted and that its cable is not damaged.
G4 Motor fault	Check motor connections	Make sure that the operator is moving, that its connector is correctly inserted and that its cable is not damaged.
G5 Over Current	motor absorption exceeding the limits	The motor absorption exceeds the limits set. Make sure that the installation is correct from a mechanical point of view (smooth run, weight and so on).
G6 Direction	Rotation of the motor is reversed	Check the setting of DIP4 in SW2 bank.



Via Enrico Fermi, 43 - 36066 Sandrigo (VI) - Italy
Tel +39 0444 750190 - Fax +39 0444 750376
info@tauitalia.com - www.tauitalia.com



Foglietto illustrativo

CARTA - Raccolta differenziata. Segui le indicazioni del tuo comune. (N.B.: togliere i punti metallici)



Instruction leaflet

PAPER - Waste separation. Follow the instructions of your city hall. (Note: remove the staples)